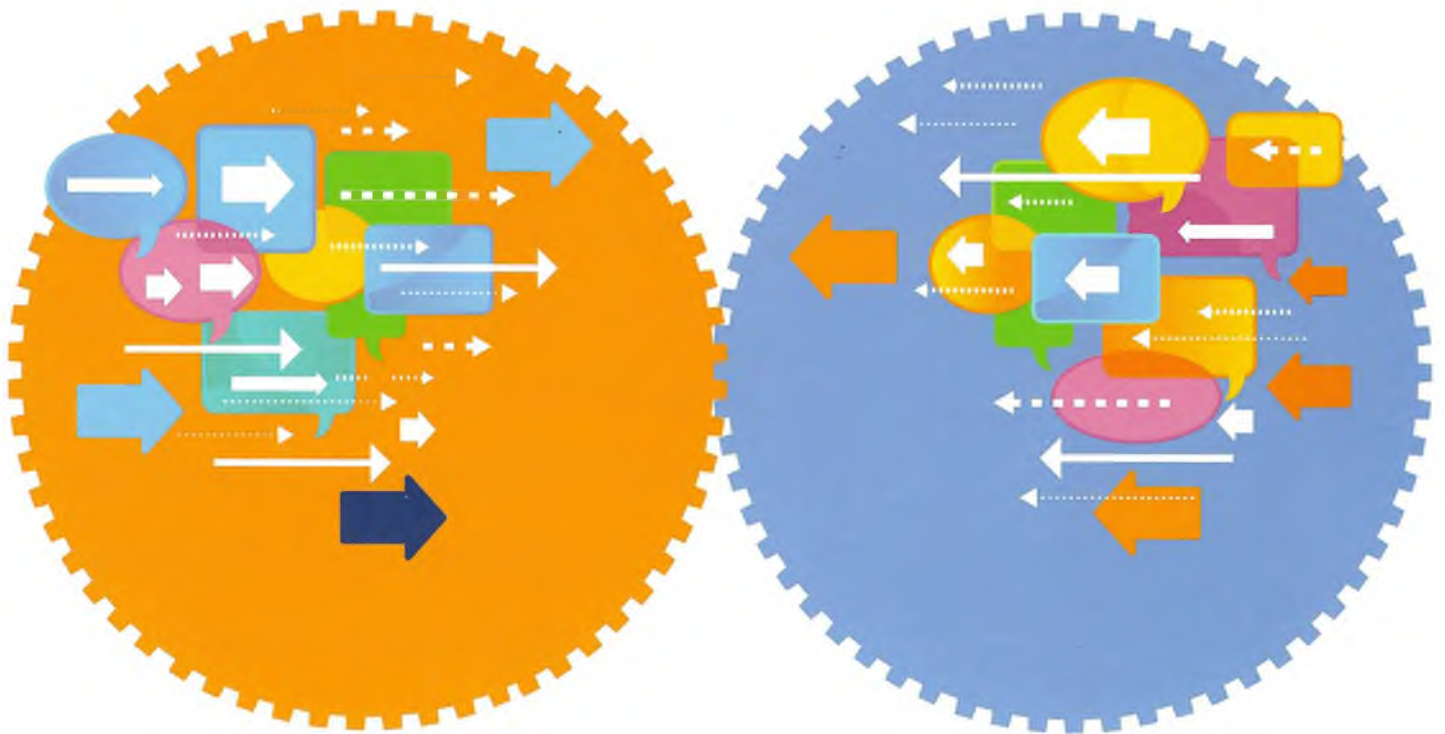


КОМПЕТЕНТНОСТЬ/ COMPETENCY (Russia)



с.5

Матрица компетенций инженера

- 10 / ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ РЫНОК ИНТЕРНЕТ-РЕКЛАМЫ. СИСТЕМА МАРКИРОВКИ
- 27 / ОЦЕНКА РИСКОВ ЛИЗИНГА КАК ИНСТРУМЕНТ ПРИОБРЕТЕНИЯ ТЕХНИКИ
- 44 / О ПОВЕРКЕ БЫТОВЫХ СЧЕТЧИКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ



Содержание

8/2022

**КОЛОНКА
ГЛАВНОГО
РЕДАКТОРА**

3

ОБУЧЕНИЕ

5

Куприков М.Ю.
Вектор компетенций специалиста при изучении инженерной геометрии и компьютерной графики

МЕНЕДЖМЕНТ

10

Сыsoева Е.А.
Отечественный рынок интернет-рекламы после введения системы маркировки

16

**Касьянов С.В.
Набиева Р.К.**
Производство и выпуск нового автокомпонента: предупреждение потерь прибыльности



20 **Спутнова Д.В.**

О процедуре лицензирования при техническом обслуживании медицинских изделий

АКТУАЛЬНАЯ ТЕМА

27

Фомин С.А.
Оценка рисков лизинга. Инструмент приобретения вооружений, военной и специальной техники

МЕТРОЛОГИЯ

34

Грушников В.А.
Аспекты прикладной метрологии

39

**Тымкив А.С.
Никитин П.В.**
Об измерении интервалов времени при поверке средств испытаний и диагностики устройств РЗА

ОБЗОР

44

Панков А.Н.
Аналитический обзор рынка первичной поверки бытовых счетчиков электрической энергии

ОБУЧЕНИЕ

54

График обучения специалистов в АСМС в ноябре–декабре 2022 года

СОБЫТИЯ

4, 26, 53

Рецензенты:

д-р техн. наук, профессор **Т.В. Гусева**, НИИ ЦЭПП;
д-р техн. наук, профессор **В.А. Васильев**, МАИ;
д-р техн. наук, профессор **Н.И. Дунченко**, РГСУ — МСХА им. К.А. Тимирязева;
д-р техн. наук, профессор **А.И. Соляник**, Воронежский филиал АСМС;
д-р экон. наук, профессор **В.Я. Белобрагин**, Академия проблем качества;
д-р техн. наук, профессор **И.А. Makeева**, ГНУ ВНИМИ;
д-р техн. наук, профессор **А.В. Малков**, РХТУ им. Д.И. Менделеева;
д-р экон. наук, профессор **В.Ю. Корчак**, МГТУ им. Н.Э. Баумана
д-р экон. наук, профессор **А.В. Леонов**, 46 ЦНИИ Минобороны России

В следующих номерах

Анализ и оценка деятельности структурного подразделения вуза

Управление инновационными процессами предприятия: инструменты качества

Метрологическая прослеживаемость при калибровке СИ давления